

Quelques mots du pdg

TROIS BONNES NOUVELLES

En tant que PDG, c'est toujours un plaisir de pouvoir citer des temps de livraison plus courts, une croissance accélérée et un nouveau record du chiffre d'affaires, mais sans les performances et le dévouement de nos revendeurs, ces heureux résultats n'auraient pas été possibles.

Lors de notre congrès de l'été dernier, auquel une cinquantaine d'invités venus de 18 pays ont participé, une certaine déception sur nos temps de réalisation et nos délais de livraison en général, a été quelquefois exprimée. Le gros avantage d'un dialogue ouvert est que de tels signaux nous parviennent rapidement et nous donnent par conséquent la possibilité de prendre rapidement les mesures nécessaires. C'est ce que nous avons fait – nous avons travaillé durement et efficacement pour réparer nos défauts et améliorer notre plan d'action.

Nous avons maintenant 94% de sécurité de livraison sous notre propre toit, et l'amélioration commence vraiment à se faire sentir dans les livraisons chez le client.

Le chiffre est nettement plus élevé que précédemment, et même très satisfaisant, mais ça ne veut pas dire que nous devons nous en contenter. Pour EdmoLift, 100% de sécurité de livraison est l'objectif visé.

Nous venons pour la première fois de dépasser en douze mois les 100 millions de couronnes de chiffre d'affaires courant, et la croissance est de 26%, ce qui est bien.

Merci à tous les clients et concessionnaires qui ont activement contribué à cet heureux résultat !

Nous avons accueilli sous notre toit "Signe", notre nouvelle coupeuse au laser, avec son système de chargement et de déchargement entièrement automatique pour travail en équipes et son système de stockage intégré. "Signe" a une capacité de coupe de 20% supérieure à celle des anciennes installations au laser, et si l'on considère le rendement, nous constatons déjà un progrès de 30% !

Tout est pour le mieux au moment où j'écris et, chez EdmoLift, nous sommes bien résolus qu'une année de succès 2007



sera suivie d'une année 2008 encore meilleure.

Profitez bien des joies de l'hiver !

Anders Wahlqvist
anders.wahlqvist@edmolift.se

NOUVEAU

Une table élévatrice sur mesure

EdmoLift a, sur la demande de Husqvarna, réalisé cinq tables élévatrices Montées sur roues. Ces élévatrices réalisées sur mesure serviront à la fabrication de la série des plus grosses tondeuses Riders.

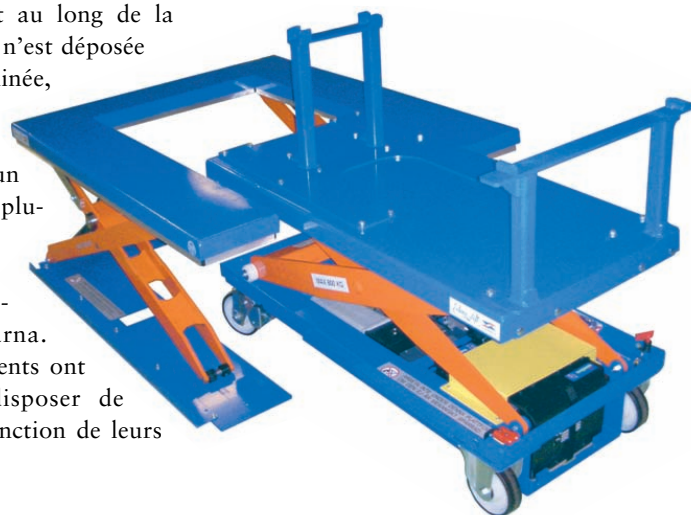
David Nilsson, vendeur chez EdmoLift et tout aussi expérimenté en matière de production, a dirigé ce projet en étroite collaboration avec les constructeurs de Husqvarna. David a visité l'usine et décidé sur place quel type d'élévatrice conviendrait le mieux aux objectifs.

– C'est un de nos produits standard que nous avons adapté au processus de fabrication du client. Il s'agit de grosses tondeuses qui pèsent jusqu'à 700 kg et

notre solution permet de déplacer les machines sur roues tout au long de la production. La tondeuse n'est déposée au sol qu'une fois terminée, explique David.

On estime que la nouvelle élévatrice présente un intérêt commercial pour plusieurs raisons.

D'une part on espère recevoir d'autres commandes de Husqvarna. D'autre part d'autres clients ont exprimé le désir de disposer de modèles construits en fonction de leurs besoins spécifiques.



Échange enrichissant avec “down under”



Rickard Järnankar, 25 ans, constructeur chez EdmoLift, travaille depuis un semestre pour son collègue professionnel Safetech en Australie :

– Pour moi, c’est une énorme possibilité de développement. Il n’y a pas de doute que je rentrerai à Härnösand comme un bien meilleur constructeur, dit-il.

Safetech est spécialisé dans les élévateurs de transport et la manutention des matériaux. L’entreprise est le leader de sa profession en Australie et Rickard, qui vient de Härnösand, fait partie d’une équipe de constructeurs qui conçoivent un ascenseur à marchandises qui vient faire partie d’une nouvelle gamme de produits de la marque Safetech. C’est une très grosse pièce dont la base est de forme cubique

aux dimensions 3 x 3 mètres. L’élévateur a une hauteur supplémentaire de levage de 5,5 mètres et demande par conséquent une grande hauteur de plafond pour fonctionner à plein.

L’idée n’est pas nouvelle en soi, mais Safetech a bon espoir que son produit s’établira avec succès sur le marché.

– La machine, qui permet de déplacer des matériaux d’un niveau à l’autre, est idéale pour le levage à grande hauteur dans un espace restreint. On peut l’installer en permanence dans un bâtiment ou bien l’utiliser de manière autonome par exemple dans un magasin d’alimentation. Les essais de marche sont imminents et une solution actuellement en cours d’examen est justement la construction d’un

nouveau local à cet effet, explique Rickard.

Rickard habite avec sa fiancée Åsa dans une maison indépendante située en montagne à côté d’une ferme à Moe, à environ 100 km de Melbourne et une heure de voiture de la mer. Les gens, le climat et l’alimentation sont ce qui vient d’abord à l’esprit de Rickard quand nous lui demandons ce qui, en Australie, est le plus frappant. On ne peut guère être plus loin de Härnösand qu’ici, et cependant Rickard affirme que bien des choses sont pareilles. Qu’il s’agisse du travail ou des loisirs.

– A part le climat, quelles sont les plus grandes différences ?

– Il y a un grand manque d’ingénieurs en Australie, ce qui fait que les salaires sont plus élevés. Il n’y a pas ici de pause café en commun, en tout cas pas chez Safetech. Une autre différence est qu’il faut toujours se garder des animaux dangereux. Il m’est déjà arrivé deux fois de rencontrer des serpents venimeux et il y a beaucoup d’araignées dont il vaut mieux se méfier. Pour les habitants d’ici c’est une habitude quotidienne, mais nous autres Suédois, nous ne sommes pas habitués à craindre les araignées au moment de prendre sa douche.

Rickard a un permis de travail en Australie et touche son salaire de Safetech. L’idée est qu’un employé de Safetech fera à son tour un stage de six mois chez EdmoLift à Härnösand.

Ce type d’échange est le résultat de rencontres entre dirigeants des deux entreprises à l’occasion de salons professionnels dans les diverses parties du monde.

– Nous espérons en effet que cet échange d’expertise favorisera le développement tant pour Safetech que pour nous, dit Anders Wahlqvist, DG de EdmoLift.

“Signe” – une tirelire efficace

La nouvelle coupeuse au laser, généralement appelée “Signe”, travaille 24 heures sur 24 en trois étapes.

– C’est une unité intégrée avec coupe au laser, équipement de manutention muni de deux tourelles et 29 cases. Le contenu de tôle est donc emmagasiné dans la machine à raison de 3 tonnes dans 21 à 29 cases de stockage. “Signe” place les tôles découpées dans les cases vides, et nous pouvons d’ores et déjà constater une augmentation de rendement de 30%, explique le chef de projet Per Edmo.

“Signe” est assistée jour et nuit par le personnel, et travaille automatiquement pendant les heures de nuit. L’équipe du soir termine sa journée en préparant la machine pour la coupe de sorte que “Signe” puisse

fonctionner automatiquement pendant toute la nuit. Au matin, le personnel commence par décharger les tôles déjà découpées. Et ainsi de suite...

EdmoLift s’intéresse activement, depuis longtemps, au problème de la consommation d’énergie au sein de l’entreprise et est devenue une sorte de pionnier à cet égard.

EdmoLift dispose de 4.800 m² pour ses activités et ses locaux correspondent en superficie à une quarantaine de maisons individuelles. Sa consommation d’énergie, qui s’élève à 206.000 kWh/an, ne correspond néanmoins qu’à une dizaine de maisons de dimensions normales.

A partir de l’automne, la comparaison deviendra de plus en plus étonnante. Même à cet égard, “Signe” joue un rôle clé.

– Avec la récupération d’énergie générée par “Signe”, nous estimons que notre consommation annuelle d’énergie tombera à un niveau d’environ 140.000 kWh, c’est-à-dire à ce qui est nécessaire au chauffage de sept maisons individuelles, explique Per Edmo.

Photo : EdmoLift a, depuis le milieu des années 80, pris l’habitude de décrire ses machines en fonction du calendrier, et puisque les machines en question passent le seuil du 23 août, la désignation est donnée. “Signe”, qui a été transportée jusqu’à Härnösand sur quatre remorques pleines, pèse 23 tonnes et a été mise en service le 11 septembre. L’investissement s’est élevé à environ six millions de couronnes.

Info et caractéristiques techniques

Bystronic Bystar 3015 4400 W CO ₂ -Laser avec Bycell Cross	
Poids de la machine:	22,5 tonnes
Rendement de coupe:	4400 W
Épaisseur de tôle maxi :	3000 x 1500 mm
Nbre de places dans la tour :	25
Capacité de stockage :	3.000 kg par case, 87 tonnes au total



Prêt pour 2008

Avec ses tarifs de l’année 2008, EdmoLift lance à la fois des changements et des nouveautés.

– TB2000B figure maintenant comme un produit standard dans le barème de prix, et nous proposons d’autre part une réduction de 14% pour le chariot élévateur EZ 1000B. Cette mesure nous a paru naturelle puisque nous en avons optimisé la production et augmenté les ventes, explique Magnus Wistrand, directeur commercial pour la Scandinavie.

• **Quels autres changements seront perceptibles pour le client ?**

– TR 1001 et TED400 sont retirés de la gamme, tandis que CR 1000 figure comme nouveau produit dans notre programme économique. Nous allons aussi introduire une taxe environnementale pour les produits munis de batteries, conformément aux directives de SFS 1999:260 225 en vigueur.

• **Qu’espérez-vous de l’année 2008 ?**

– Nous comptons sur la poursuite d’échanges commerciaux positifs avec nos clients, dit Magnus Wistrand.



Chariot élévateur EZ 1000B

Nous avons maintenant optimisé la production et augmenté le volume des ventes sur ce modèle, ce qui nous a permis de baisser le prix de 14%.